

HR HEAVY ROCKET

ERDRAKETEN

NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN // HOHE ZIELGENAUIGKEIT
ZUVERLÄSSIG // ERPROBTE EFFEKTIVITÄT
EINFACHE BETDIENUNG // LANGE LEBENSDAUER
FUNKIONALITÄT // UMWELTFREUNDLICH



www.HEAVYROCKET.de



MAX K55S

- Herstellung von Erdrohren \varnothing 55 mm
- nachträglicher Einzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 25 mm – \varnothing 40 mm



MAX K65KS (Kurzversion)

- Herstellung von Erdrohren \varnothing 65 mm
- Soforteinzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 50, \varnothing 63 mm
- nachträglicher Einzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 25 mm – \varnothing 55 mm



MAX K65

- Herstellung von Erdrohren \varnothing 65 mm
- Soforteinzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 50, \varnothing 63 mm
- nachträglicher Einzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 25 mm – \varnothing 55 mm



MAX K75KS (Kurzversion)

- Herstellung von Erdrohren \varnothing 75 mm
- Soforteinzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 63 mm, \varnothing 75 mm
- nachträglicher Einzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 25 mm – \varnothing 55 mm



MAX K75S

- Herstellung von Erdrohren \varnothing 75 mm
- Soforteinzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 63 mm, \varnothing 75 mm
- nachträglicher Einzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 25 mm – \varnothing 55 mm



MAX K95S

- Herstellung von Erdrohren \varnothing 95 mm
- Herstellung von Erdrohren \varnothing 125 mm mit Hilfe einer Aufweitung
- Soforteinzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 75, \varnothing 90 mm
- nachträglicher Einzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 25 – \varnothing 75 mm
- Vortrieb von Stahlrohren bis \varnothing 219 mm



MAX K130S

- Herstellung von Erdrohren \varnothing 130 mm
- Herstellung von Erdrohren \varnothing 160, 180, 195, 219 mit Hilfe von Aufweitungen
- Soforteinzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 110, 125 mm
- Einzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 140 – \varnothing 200 mm mit Hilfe von Aufweitungen
- nachträglicher Einzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 25 – \varnothing 75 mm
- Vortrieb von Stahlrohren bis \varnothing 323 mm



MAX K160S

- Herstellung von Erdrohren \varnothing 160 mm
- Herstellung von Erdrohren \varnothing 195, 219 mit Hilfe von Aufweitungen
- Soforteinzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 110 – 140 mm
- Einzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 160 – \varnothing 200 mm mit Hilfe von Aufweitungen
- nachträglicher Einzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 25 – \varnothing 75 mm
- Vortrieb von Stahlrohren bis \varnothing 406 mm



MAX K180S

- Herstellung von Erdrohren \varnothing 180 mm
- Herstellung von Erdrohren \varnothing 219 und \varnothing 244 mit Hilfe von Aufweitungen
- Soforteinzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 140 und \varnothing 160 mm
- Einzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 180 – \varnothing 225 mm mit Hilfe von Aufweitungen
- nachträglicher Einzug von PE-, PVC-Rohren \varnothing 25 – \varnothing 75 mm
- Vortrieb von Stahlrohren bis \varnothing 406 mm

STAHLROHRRAMME TERMA MAX DURCHSCHLAGSKRAFT



MAX T240

Technische Daten:

- | | |
|------------------|-------------------------------|
| • Durchmesser | 240 mm |
| • Länge | 1630 mm |
| • Gewicht | 380 kg |
| • Betriebsdruck | 6 atm |
| • Luftbedarf* | 6.0 – 7.5 m ³ /min |
| • Schlagenergie | 2000 J |
| • Schlagfrequenz | 1.7 – 2.5 Hz |

Anwendung: Vortrieb von Stahlrohren mit dem Durchmesser bis **711 mm**



ERDRAKETE



STEUERUNG



ERDRAKETEN – TECHNISCHE DATEN

PARAMETR	Einheit.	MAX K55S	MAX K65KS	MAX K65	MAX K75KS	MAX K75S	MAX K95S	MAX K130S	MAX K160S	MAX K180S
Durchmesser	mm	55	65	65	75	75	95	130	160	180
Länge	mm	1180	950	1366	1084	1501	1641	1815	2110	2256
Gewicht	kg	15	15	22,5	22	33	56	115	203	275
Luftbedarf*	m³/min	0.7 (1.1)	0.8 (1.2)	0.8 (1.2)	1.1 (1.8)	1.1 (1.8)	1.7 (2.5)	2.4 (3.6)	3.5 (4.5)	4.5 (5)
Betriebsdruck	atm	7	7	7	7	7	7	7	7	7
Schlagenergie	J	40	70	100	100	150	250	430	710	1140
Schlagfrequenz	Hz	8	11,5	6	10	6	7	6	6	5

*in Klammern gesetzte Werte geben die empfohlene Liefermenge des Kompressors an

ZUBEHÖR



ZUR AUSRICHTUNG DER ERDRAKETEN

Zielvorrichtung

Peilgerät und Peilstab zum Ausrichten der Erdrakete.

Startlafette

Auflagefläche für größere Erdraketen, höhen- und seitenverstellbar. Zusammen mit dem Peilgerät und Peilstab dient zum Ausrichten der Erdrakete.



ZUM EINZUG VON KUNSTSTOFFFROHREN

Gewindehülsen zum Rohreinzug

Sie dienen zum sofortigen Einziehen von Kunststoffrohren direkt hinter der Erdrakete.

Schneidnippel

Er ermöglicht den nachträglichen Einzug von kleinen Kunststoffrohren von Hand (mit Hilfe des Druckluftschlauches).

Spannvorrichtung

Zusammen mit der an den jeweiligen Rohrdurchmesser angepassten Einsteckhülse und mit dem Stahlseil dient zum Spannen der einzuziehenden Rohre.



ZUM STAHLROHRVORTRIEB

Kegel zum Rohrvortrieb

Die Kegel dienen zum Vortrieb von Stahlrohren im Rammverfahren. Sie werden am Maschinenkopf angebaut. Je nach dem vorzutreibenden Rohrdurchmesser werden ein oder mehrere Kegel verwendet.

Verschlussplatten und Druckluftschlauch für Verschlussplatten

Mit Verriegelungsnadeln und Schaumolch ermöglichen Verschlussplatten die Entfernung des Erdkerns aus dem vorgetriebenen Stahlrohr. Der Druckluftschlauch ermöglicht das Anschließen der Verschlussplatte an den Kompressor.



ZUM AUFWEITEN DER HERGESTELLTEN BOHRUNGEN

Aufweitungen

Sie dienen zur Herstellung von Erdrohren sowie zum Einzug von Kunststoffrohren, deren Durchmesser den Maschinendurchmesser übersteigt.